

Flowfast 108 Damp Primer

Imprimación para soportes húmedos

20-05-2026 / V 1

Descripción

Flowfast 108 Damp Primer es una resina reactiva bicomponente de baja viscosidad, de color azul violeta, a base de metacrilato de metilo (MMA). Tras la polimerización, la mayor parte del color azul violeta desaparece.

Flowfast 108 Damp Primer se adhiere al hormigón nuevo y antiguo con una humedad relativa de hasta el 97 % (según BS8204) o 6% (escala TRAMEX), superficie seca.



Características y Beneficios

- Mejora la adherencia al hormigón y a sustratos cementosos húmedos.
- Curado rápido y seguro incluso a bajas temperaturas
- Fácil de aplicar
- Proporciona una buena adherencia a las capas posteriores

Finalidad de uso

La imprimación Flowfast 108 Damp Primer se utiliza como capa de imprimación especial para soportes de hormigón y soleras húmedas, antes de la aplicación de cualquier capa de resina MMA para suelos.

Embalaje

El producto se presenta en los siguientes formatos:

Bote metálico de 20 kg

Bidón de acero de 180 kg

Color disponible

Transparente violáceo

Caducidad

12 meses a partir de la fecha de fabricación (indicada en el envase) si se almacena en su embalaje original sin abrir.

Almacenamiento

Almacenar en un lugar fresco y seco, en su envase original cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es de +15°C a +20°C. La temperatura máxima de almacenamiento es de +30°C. Proteger de la intemperie y de la humedad/contaminantes.

Certificados

Marcado CE según EN 13813 (cuando forma parte de un sistema completo)

Flowfast 108 Damp Primer

Información técnica

| | | |
|---|---|--|
| Apariencia | | Líquido transparente, ligeramente violáceo |
| Adición de catalizador | Nivel de adición de Catalizador/Catalyst C2 en peso como porcentaje de la resina base, dependiendo de la temperatura del soporte. | Para +30°C - 1,0 % para +20°C - 2,0 % Para +10°C - 4,0 % Para +0°C - 6,0 % Para < 0 °C - 6,0 % + Accelerator Consulte la ficha técnica (TDS) del Accelerator, y contacte con nuestro Departamento Técnico para más consultas. |
| Densidad mixta | EN ISO 1183 | ~1.0 kg/dm3 |
| Viscosidad | | ~90-140 mPa*s @ 25 °C y 1500*s-1 tasa de cizalla |
| Contenido de sólidos | | ~100% |
| Vida útil a +20°C | | ~15 min |
| Tiempo de curado en +20°C | | Seco al tacto: tras 1 hora Carga completa: tras 2-3 horas Curado completo: tras 2-3 horas |
| Intervalo de recubrimiento a +20°C | | Entre 1 y 6 horas |
| Información técnica sobre el producto curado | | |
| Elongación a la rotura | EN ISO 527 | 0,71 % (@ +20°C) 1,0 % (@ +0°C) |
| Módulo de elasticidad | EN ISO 527 | 992 MPa (@ room temperature) 1800 MPa (@ 0 °C) |
| Dureza Shore D | EN ISO 868 | ~60 |
| Dureza Shore A | EN ISO 868 | ~93 |
| Adhesión al sustrato | EN 13892-8 | B1.5 (≥ 1.5 MPa) |
| Condiciones de aplicación | | |
| Rango de temperatura ambiente | | +0°C a +35°C (Recomendado) |
| Rango de temperatura del sustrato | | +0°C a +35°C (Recomendado) |
| Humedad relativa ambiente | | ≤ 97 % |

Condiciones de aplicación - Adicionales

A las temperaturas mencionadas, la fluidez de la resina se optimiza para lograr el mejor resultado de aplicación y se pueden mantener los consumos de material previstos.

Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del soporte debe ser al menos +3°C superior a la temperatura del punto de rocío.

En espacios cerrados, se recomienda una ventilación forzada con una renovación de aire de al menos 7 veces por hora.

No aplique el material bajo la luz solar directa, ya que puede impedir un curado adecuado y causar problemas de adherencia entre capas.

Para evaluar la posibilidad de aplicación fuera de estas condiciones o a temperaturas inferiores a 0 °C, consulte con nuestro Departamento Técnico.

Ficha técnica

Flowfast 108 Damp Primer

Preparación del sustrato

El soporte debe estar seco, limpio y libre de lechada de cemento y otros contaminantes que puedan reducir la adherencia de los recubrimientos aplicados. La superficie debe prepararse mecánicamente, por ejemplo, mediante granallado, pulido o fresado. Todas las grietas y daños en el suelo deben repararse antes de la instalación del pavimento.

Los requisitos detallados para el soporte y otras condiciones de aplicación se encuentran en el documento "Requisitos del soporte para sistemas de pavimento Flowcrete".

Recomendamos encarecidamente realizar pruebas de curado y adherencia sobre el sustrato antes de la aplicación general en obra de todas las imprimaciones Flowfast.

Mezcla

Antes de usar, la imprimación Flowfast 108 Damp Primer debe agitarse cuidadosamente para lograr una distribución uniforme de la parafina que contiene. Añada la cantidad necesaria de Flowfast catalizador (Catalyst C2) —según la tabla de referencia— a la resina y mezcle con un taladro de baja velocidad y un agitador helicoidal, procurando evitar la incorporación de aire.

Aplicación

Vierta la mezcla sobre el soporte en franjas y distribúyala con un rodillo de pelo corto.

Para una distribución más rápida en áreas grandes, puede usar una espátula de goma o una llana.

Aplique respetando las tasas de cobertura especificadas hasta lograr la saturación completa y una película de resina continua. Supere el espesor mínimo de la capa de aplicación (300 µm) para obtener una película de resina continua e ininterrumpida, lo que garantiza un curado completo.

Los soportes muy porosos podrían requerir una capa de imprimación adicional.

El material fresco, sin curar, puede espolvorearse con arena de cuarzo; consulte la especificación del sistema para obtener más detalles.

Cobertura

~0.3 – 0.5 kg/m² dependiendo de la porosidad del soporte.

Limpieza de herramientas

Limpie las herramientas con Flowfast Cleaner o disolventes (MEK, acetona) inmediatamente después de su aplicación mientras el material está sin curar; los restos ya endurecidos solo se pueden eliminar por medios mecánicos.

Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos sus productos están libres de defectos y reemplazará los materiales que se demuestren defectuosos, pero no ofrece garantía alguna sobre la apariencia del color. Tremco CPG Iberia considera que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y confiables.

Ficha técnica

Flowfast 108 Damp Primer

Precauciones de salud y seguridad

Flowfast 108 Damp Primer es altamente inflamable; manténgalo alejada del calor y de cualquier fuente de ignición, y no fume. El agitador, así como todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de aplicación, deben ser a prueba de explosiones.

Como todos los productos MMA estándar, la imprimación Flowfast 108 Damp Primer tiene un olor característico; asegure una ventilación y/o extracción adecuadas.

Siga las directrices de seguridad y salud laboral aplicables al lugar de aplicación.

Para obtener más información, consulte las fichas de datos de seguridad de cada componente.

Servicio técnico

Contacte con Tremco CPG Iberia